



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

EDITAL Nº 02 DO PREGÃO PRESENCIAL Nº 11/2017

RATIFICAÇÃO E RETIFICAÇÃO DO TERMO DE REFERÊNCIA (ANEXO 1) ITEM 1 - DAS ESPECIFICAÇÕES E QUANTIDADES E ANEXO VII - MODELO DE PROPOSTA DE PREÇOS DO EDITAL DO PREGÃO PRESENCIAL Nº 11/2017.

ANEXO 1

TERMO DE REFERÊNCIA PREGÃO PRESENCIAL Nº 11/2017

1. DAS ESPECIFICAÇÕES E QUANTIDADES

LOTE 01 – PERSIANAS

LOTE 01 – AQUISIÇÃO E INSTALAÇÃO DE PERSIANAS

Item	Descrição do produto.	Quant
1.	Aquisição e instalação de Persiana vertical em Lâminas de PVC (antichama), nas cores bege ou cinza claro , largura de 9cm, montadas em trilhos de alumínio anodizado, com dispositivos para acionamento das lâminas que possibilitem a rotação de 180° e recolhimento para os lados (unilateral ou bilateral, conforme o caso), referência Hunter Douglas, ref. Luxaflex, ou similar. Os acionamentos de rotação e de recolhimento das persianas serão efetuados por cordões sintéticos apropriados (liso e com contas plásticas), devidamente ajustados à altura adequada de utilização, devendo a cor ser da mesma tonalidade das tiras das persianas. Para a interligação horizontal na base das tiras das persianas deverá ser utilizado cordão flexível de contas plásticas, ajustado de modo a controlar a distância entre as tiras, sem prejuízo da movimentação das mesmas. Garantia contra defeitos de fabricação e/ou material de 1(um) ano a partir da data de emissão da nota fiscal. Medidas de 2620 mm de comprimento, 2470 mm de altura, A EMPRESA ARREMATANTE DEVERÁ APRESENTAR AMOSTRAGEM	01
2.	Aquisição e instalação de Persiana vertical em Lâminas de PVC (antichama), nas cores bege ou cinza claro , largura de 9cm, montadas em trilhos de alumínio anodizado, com dispositivos para acionamento das lâminas que possibilitem a rotação de 180° e recolhimento para os lados (unilateral ou bilateral, conforme o caso), referência Hunter Douglas, ref. Luxaflex, ou similar. Os acionamentos de rotação e de recolhimento das persianas serão efetuados por cordões sintéticos apropriados (liso e com contas plásticas), devidamente ajustados à altura adequada de utilização, devendo a cor ser da mesma tonalidade das tiras das persianas. Para a interligação horizontal na base das tiras das persianas deverá ser utilizado cordão flexível de contas plásticas, ajustado de modo a controlar a distância entre as tiras, sem prejuízo da movimentação das mesmas. Garantia contra defeitos de fabricação e/ou material de 1(um) ano a partir da data de emissão da nota fiscal. Medidas de 2620 mm de comprimento, 2470 mm de altura, A EMPRESA ARREMATANTE DEVERÁ APRESENTAR AMOSTRAGEM	01
3.	Aquisição e instalação de Persiana vertical em Lâminas de PVC (antichama), nas cores bege ou cinza claro , largura de 9cm, montadas em trilhos de alumínio anodizado, com dispositivos para acionamento das lâminas que possibilitem a rotação de 180° e recolhimento para os lados (unilateral ou bilateral, conforme o caso), referência Hunter Douglas, ref. Luxaflex, ou similar. Os acionamentos de rotação e de recolhimento das persianas serão efetuados por cordões sintéticos	01



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>apropriados (liso e com contas plásticas), devidamente ajustados à altura adequada de utilização, devendo a cor ser da mesma tonalidade das tiras das persianas. Para a interligação horizontal na base das tiras das persianas deverá ser utilizado cordão flexível de contas plásticas, ajustado de modo a controlar a distância entre as tiras, sem prejuízo da movimentação das mesmas. Garantia contra defeitos de fabricação e/ou material de 1(um) ano a partir da data de emissão da nota fiscal.</p> <p>Medidas de 1720 mm de comprimento, 2470 mm de altura, A EMPRESA ARREMATANTE DEVERÁ APRESENTAR AMOSTRAGEM</p>	
4.	<p>Aquisição e instalação de Persiana vertical em Lâminas de PVC (antichama), nas cores bege ou cinza claro , largura de 9cm, montadas em trilhos de alumínio anodizado, com dispositivos para acionamento das lâminas que possibilitem a rotação de 180° e recolhimento para os lados (unilateral ou bilateral, conforme o caso), referência Hunter Douglas, ref. Luxaflex, ou similar. Os acionamentos de rotação e de recolhimento das persianas serão efetuados por cordões sintéticos apropriados (liso e com contas plásticas), devidamente ajustados à altura adequada de utilização, devendo a cor ser da mesma tonalidade das tiras das persianas. Para a interligação horizontal na base das tiras das persianas deverá ser utilizado cordão flexível de contas plásticas, ajustado de modo a controlar a distância entre as tiras, sem prejuízo da movimentação das mesmas. Garantia contra defeitos de fabricação e/ou material de 1(um) ano a partir da data de emissão da nota fiscal.</p> <p>Medidas de 900 mm de comprimento, 2470 mm de altura, A EMPRESA ARREMATANTE DEVERÁ APRESENTAR AMOSTRAGEM</p>	01
5.	<p>Aquisição e instalação de Persiana vertical em Lâminas de PVC (antichama), nas cores bege ou cinza claro , largura de 9cm, montadas em trilhos de alumínio anodizado, com dispositivos para acionamento das lâminas que possibilitem a rotação de 180° e recolhimento para os lados (unilateral ou bilateral, conforme o caso), referência Hunter Douglas, ref. Luxaflex, ou similar. Os acionamentos de rotação e de recolhimento das persianas serão efetuados por cordões sintéticos apropriados (liso e com contas plásticas), devidamente ajustados à altura adequada de utilização, devendo a cor ser da mesma tonalidade das tiras das persianas. Para a interligação horizontal na base das tiras das persianas deverá ser utilizado cordão flexível de contas plásticas, ajustado de modo a controlar a distância entre as tiras, sem prejuízo da movimentação das mesmas. Garantia contra defeitos de fabricação e/ou material de 1(um) ano a partir da data de emissão da nota fiscal.</p> <p>Medidas de 2620 mm de comprimento, 2470 mm de altura, A EMPRESA ARREMATANTE DEVERÁ APRESENTAR AMOSTRAGEM</p>	01
6.	<p>Aquisição e instalação de Persiana vertical em Lâminas de PVC (antichama), nas cores bege ou cinza claro , largura de 9cm, montadas em trilhos de alumínio anodizado, com dispositivos para acionamento das lâminas que possibilitem a rotação de 180° e recolhimento para os lados (unilateral ou bilateral, conforme o caso), referência Hunter Douglas, ref. Luxaflex, ou similar. Os acionamentos de rotação e de recolhimento das persianas serão efetuados por cordões sintéticos apropriados (liso e com contas plásticas), devidamente ajustados à altura adequada de utilização, devendo a cor ser da mesma tonalidade das tiras das persianas. Para a interligação horizontal na base das tiras das persianas deverá ser utilizado cordão flexível de contas plásticas, ajustado de modo a controlar a distância entre as tiras, sem prejuízo da movimentação das mesmas. Garantia contra defeitos de fabricação e/ou material de 1(um) ano a partir da data de emissão da nota fiscal.</p> <p>Medidas de 3100 mm de comprimento, 2470 mm de altura, A EMPRESA ARREMATANTE DEVERÁ APRESENTAR AMOSTRAGEM</p>	03

LOTE 02 – MOBILIÁRIO

OBS:



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

- 1) As imagens apresentadas são meramente ilustrativas;
- 2) **As medidas aproximadas poderão sofrer variação de até 5% para mais ou para menos.**

Para todos os itens do lote 02, a empresa interessada em participar da licitação, deverá apresentar no momento da disputa, sob pena de desclassificação, os seguintes documentos:

Apresentar certificado de conformidade do produto emitido de acordo com as normas da ABNT conforme NBR 13966 emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. No certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado.

Para os itens “**mesa**”, apresentar laudo ou Parecer de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido de forma conjunta por Médico do Trabalho e Engenheiro de Segurança do Trabalho ou por profissional com Certificado da ABERGO e Certificado NBR 13966, expedido pela ABNT, constatando as características dimensionais, ergonômicas e verificação da estabilidade e da resistência mecânica do produto

Declaração indicando revenda autorizada a prestar manutenção/assistência nos produtos cotados; (c/ firma reconhecida em cartório)

Certificado Ambiental de Cadeia de Custódia do Forest Stewardship Council [FSC] em nome do Fabricante que comprove a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;

No ato do fornecimento do mobiliário deverá ser entregue, Termo de Garantia de 5 (cinco) anos contra defeitos de fabricação, emitido pelo fabricante; (c/ firma reconhecida em cartório)

IMPORTANTE: AS MARCAS DE MATERIAIS, PROCESSOS DE FABRICAÇÃO DOS PRODUTOS E ACESSÓRIOS COMPLEMENTARES, MENCIONADOS NAS ESPECIFICAÇÕES ABAIXO, DEVEM SER CONSIDERADOS COMO PONTOS REFERENCIAIS AOS MODELOS SOLICITADOS: CONSIDERAR COMO PARÂMETROS DE QUALIDADE E FUNCIONALIDADE. TODAS DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT.

Item	Descrição do produto.	Quant
1.	 <p style="text-align: center;">Foto meramente ilustrativa</p> <p><u>MESA DE REUNIÃO OVAL</u></p> <p><u>Medidas 3600 mm comprimento, 1000 mm profundidade, 740 mm Altura.</u></p> <p><u>Tampo</u> com formato oval, na cor a definir, com espessura mínima de 25 mm, formando peça única, confeccionadas com chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. norma de metodologias de referência NBR 15761/2009. A face inferior do tampo é revestida com filme termo-prensado de melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca, com espessura mínima de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da face superior do tampo é usinada 15°, e o revestimento deve ser em película de PVC termo-formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6 extremamente resistente, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.</p> <p><u>Painéis frontais</u> duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade</p>	01



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>(MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura mínima de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a alta temperatura. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Este é liso e extremamente resistente</p>	
2.	 <p style="text-align: center;">Foto meramente ilustrativa</p> <p><u>MESA EM L.</u> <u>COMPOSTA DE SEGUINTE MEDIDAS 1600 X 1600 COMPRX600X750 MM</u></p> <p><u>Tampo:</u> Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis. As chapas possuem densidade média de no 595 kg/m³, densidade média da camada externa 900 kg/m³, resistência média à tração perpendicular kgf/cm² de no 4,5, resistência média à flexão estática kgf/cm² de 135. O tampo é encabeçado através de fita de bordo com espessura de 2,5mm produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo Hot Melt, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 2,5mm, seguindo normas ABNT. Fixado ao corpo (laterais e travessa) através de conjunto chapa metálica estampada 60 x 40 x 1,90</p> <p><u>Saia</u> Confeccionada em chapas de madeira MDP BP de 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme,</p>	01



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³, resistência média a tração perpendicular de 5,5 kgf/cm. São encabeçadas através de fita de bordo de 1 mm de espessura produzida em Poliestireno.</p> <p><u>Pé Central</u> Confeccionado com tubo de aço, dimensões de 60 x 60 x 1,20mm de espessura, recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa a 200° C, sapata regulável de altura de nylon injetado, duto vertical interno para passagem de cabos do chão ao tampo da mesa.</p> <p><u>Pés Laterais Direita/Esquerda</u> Confeccionadas em chapas de aço, sendo a base superior para fixação do tampo de 400 x 55 x 1,90mm de espessura contendo 4 furos para fixação do tampo, soldadas a estrutura vertical confeccionada em chapas de aço estampadas e dobradas 670mm x 170mm x 1,20mm de espessura reforçada no vão interno por chapa em “L” 310mm x 50mm x 0,90mm. Tampa removível 600 mm x 85mm x 0,90, vão interno recorte inferior e superior para passagem de fiação entre o chão e o tampo. Base inferior reforçada produzida em chapa de aço dobrada repuxada em diagonal, dispensa uso de ponteiras, chapinha de reforço inferior frontal/traseiro com 1,90mm de espessura. Recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa de alta temperatura.</p>	
3.	<p><u>MESA EM L.</u> <u>COMPOSTA DE SEGUINTE MEDIDAS 2000 X 2000 COMPRX600X750 MM</u></p> <p><u>Tampo:</u> Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Medium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis. As chapas possuem densidade média de 595 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³. O tampo é encabeçado através de fita de bordo de 2,5mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo Hot Melt, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 2,5mm, seguindo normas ABNT. Fixado ao corpo (laterais e travessa) através de conjunto chapa metálica estampada. Passa cabos em PVC.</p> <p><u>Saia</u> Confeccionada em chapas de madeira MDP BP de 18 mm de média densidade (Medium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³. São encabeçadas através de fita de bordo 1 mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo Hot Melt, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 1mm.</p> <p><u>Pé Central</u> Confeccionado com tubo de aço, dimensões de 60 x 60 x 1,20mm de espessura, recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa com alta temperatura, sapata regulável de altura de nylon injetado, duto vertical interno para passagem de cabos do chão ao tampo da mesa.</p> <p><u>Pés Laterais Direita/Esquerda</u> Confeccionadas em chapas de aço, sendo a base superior para fixação do tampo de 400 x 55 x 1,90mm de espessura, fixado ao tampo com parafusos, soldadas a estrutura vertical confeccionada em chapas de aço estampadas e dobradas de 670mm x 170mm x 1,20mm de espessura reforçada no vão interno por chapa em “L”. Tampa removível medindo 600 mm x 85mm x 0,90, vão interno recorte inferior e superior para</p>	04



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>passagem de fiação entre o chão e o tampo. Base inferior reforçada produzida em chapa de aço dobrada com 540mm de comprimento x 60 mm de largura com espessura de 1,90 repuxada em diagonal. Recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa a alta temperatura.</p>	
4.	<p><u>MESA EM L.</u> <u>COMPOSTA DE SEGUINTE MEDIDAS 1400 X 1400 COM PRX600X750 MM</u></p> <p><u>Tampo:</u> Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Medium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis. As chapas possuem densidade média de 595 kg/m³, densidade média da camada externa 900 kg/m³, resistência média à tração perpendicular kgf/cm² 4,5. O tampo é encabeçado através de fita de bordo 2,5mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo Hot Melt, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 2,5mm, seguindo normas ABNT.</p> <p><u>Saia</u> Confeccionada em chapas de madeira MDP BP de 18 mm de média densidade (Medium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p><u>Pé Central</u> Confeccionado com tubo de aço, dimensões de 60 x 60 x 1,20mm de espessura, recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa a alta temperatura, sapata regulável de altura de nylon injetado, duto vertical interno para passagem de cabos do chão ao tampo da mesa.</p> <p><u>Pés Laterais Direita/Esquerda</u> Confeccionadas em chapas de aço, sendo a base superior para fixação do tampo de 400 x 55 x 1,90mm de espessura contendo furos para fixação do tampo, soldadas a estrutura vertical confeccionada em chapas de aço estampadas e dobradas 670mm x 170mm x 1,20mm de espessura reforçada no vão interno por chapa em “L” 310mm x 50mm x 0,90mm. Tampa removível medindo 600mm x 85mm x 0,90, vão interno recorte inferior e superior para passagem de fiação entre o chão e o tampo. Base inferior reforçada produzida em chapa de aço dobrada com 540mm de comprimento x 60 mm de largura com espessura de 1,90 repuxada em diagonal, dispensa uso de ponteiros, chapinha de reforço inferior frontal/traseiro com 1,90mm de espessura. Recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa em alta temperatura.</p>	07
5.	 <p>Foto meramente ilustrativa</p> <p><u>Armário composto alto composto de:</u></p> <p><u>Tampo:</u> Confeccionado em chapas de madeira MDP BP de 25 mm de média densidade</p>	07



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>(Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis. As chapas possuem densidade média de 595 kg/m³, densidade média da camada externa 900 kg/m³. O tampo é encabeçado através de fita de bordo 2,5mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo Hot Melt, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 2,5mm, seguindo normas ABNT.</p> <p>Portas (01 Porta Esquerda 01 Porta Direita) Confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³. São fixadas ao móvel pré marcado com 02 dobradiças (cada porta). Para um melhor alinhamento, possui três regulagens sendo de altura, profundidade/pressão e recobrimento lateral. Na porta direita está alocada a fechadura cilíndrica com travamento por lingueta e chapinha metálica fixada ao tampo, conta com duas chaves, principal e reserva escamoteáveis (dobráveis) acabamento zincado com capa plástica. A porta esquerda trava-se automaticamente ao chavear a porta direita por chapa metálica zincada.</p> <p>Prateleira Confeccionada em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³, 6 suportes por prateleira, alojados em buchas de aço, travadas por cantoneiras.</p> <p>Corpo (01 Lateral Direita, 01 Lateral Esquerda, 01 Base inferior e 01 Fundo) Confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³.</p> <p>Requadro metálico Produzidos com tubo de aço SAE 1010/1020 20x20x0, 90 seção quadrada.</p> <p>Soldada pelo processo MIG, tratamento anticorrosivo, rebites para fixação das sapatas niveladoras de altura. Pintado com tinta epóxi pó, cura em estufa em alta temperatura.</p>	
6.	 <p>Foto meramente ilustrativa</p> <p>Armário baixo.</p> <p>Tampo: Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em</p>	03



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis. As chapas possuem densidade média de 595 kg/m³, densidade média da camada externa 900 kg/m³. O tampo é encabeçado através de fita de bordo 2,5mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo Hot Melt, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 2,5mm, seguindo normas ABNT.</p> <p>Portas (01 Porta Esquerda 01 Porta Direita) Confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³. Para um melhor alinhamento, possui três regulagens sendo de altura, profundidade/pressão e recobrimento lateral. Na porta direita está alocada a fechadura cilíndrica com travamento por lingueta e chapinha metálica fixada ao tampo, conta com duas chaves, principal e reserva escamoteáveis (dobráveis) acabamento zincado com capa plástica. A porta esquerda trava-se automaticamente ao chavear a porta direita por chapa metálica zincada devidamente parafusada.</p> <p>Prateleira Confeccionada em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³. São encabeçadas através de fita de bordo 1 mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo Hot Melt, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 1mm.</p> <p>São apoiadas em suportes metálicos de superfície plana, travadas por cantoneiras.</p> <p>Corpo (01 Lateral Direita, 01 Lateral Esquerda, 01 Base inferior e 01 Fundo) Confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³.</p> <p>Requadro metálico Produzidos com tubo de aço SAE 1010/1020 20x20x0, 90 seção quadrada.</p> <p>Soldada pelo processo MIG, tratamento anticorrosivo, rebites para fixação das sapatas niveladoras de altura. Pintado com tinta epóxi pó, cura em estufa em alta temperatura.</p> <p>Medidas a serem seguidas: 800 mm de largura, 730 mm de altura, 450 mm de profundidade</p>	
7.	 <p>Foto meramente ilustrativa</p>	02



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>Mesa retangular Medidas de 1:40 X 60 X 74</p> <p>Tampo: Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis. As chapas possuem densidade média de 595 kg/m³, densidade média da camada externa 900 kg/m³, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de no mínimo 2,5mm, seguindo normas ABNT.</p> <p>Saia Confeccionada em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³. São encabeçadas através de fita de bordo 1 mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo Hot Melt, -suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 1mm.</p> <p>Laterais Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis. As chapas possuem densidade média de 595 kg/m³, densidade média da camada externa 900 kg/m³.</p> <p>Medidas aproximadas de 1400comprimento x 730altura x 600 profundidade.</p>	
8.	 <p style="text-align: center;">Foto meramente ilustrativa</p> <p>Gaveteiro móvel</p> <p>Tampo: Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis. As chapas possuem densidade média de 595 kg/m³, densidade média da camada externa 900 kg/m³, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 2,5mm, seguindo normas ABNT.</p> <p>Frentes Gaveta: (02 Frente de gaveta menor e 02 frentes de gaveta maior)_Confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³. O gaveteiro possui travamento total das gavetas, sendo a primeira dotada de</p>	05



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

<p>fechadura cilíndrica com travamento por pino acionando sistema.</p> <p>Corpo Gaveteiro: (01 lateral direita, 01 lateral esquerda, 01 base, 01 fundo 02 laterais gaveta direita menor, 02 laterais de gaveta esquerda menor 02 laterais gaveta direita maior, 02 laterais de gaveta esquerda maior, 02 costa menor 01 costa maior e 03 fundo de gaveta) Com exceção dos fundos de gaveta, as demais peças confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Medium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³. Os fundos das gavetas são produzidos em chapa dura com acabamento em pintura a base d'água e secagem ultravioleta, a chapa dura é ideal para ser aplicada em fundos de moveis e gavetas. Todas as gavetas são apoiadas em trilhos telescópicos com abertura total e limitador de curso, deslizados por esferas de aço, com 400mm de profundidade total x 45mm de altura total com capacidade 35kg carga máxima por gaveta, produzidos em aço com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado.</p> <p>Medidas aproximadas a serem seguidas: largura 485 mm, altura 665, Profundidade 500.</p>	
---	--

LOTE 03 - CADEIRAS

OBS:

- 1) As imagens apresentadas são meramente ilustrativas;
- 2) Referências de qualidade: Cavaletti, Alberflex, Flexform
- 3) **Todas as medidas referenciais descritas, poderão sofrer uma diferenciação tolerável de +/- 5mm.**

Para todos os itens do lote 03, a empresa interessada em participar da licitação, deverá apresentar no momento da disputa, sob pena de desclassificação, os seguintes documentos:

Declaração indicando revenda autorizada a prestar manutenção/assistência nos produtos cotados; (c/ firma reconhecida em cartório)

Laudo ou Parecer de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido de forma conjunta por Médico do Trabalho e Engenheiro de Segurança do Trabalho ou por profissional com Certificado da ABERGO e Certificado NBR 13966, expedido pela ABNT, constatando as características dimensionais, ergonômicas e verificação da estabilidade e da resistência mecânica do produto

No ato do fornecimento deverá ser entregue, Termo de Garantia de 5 (cinco) anos contra defeitos de fabricação, emitido pelo fabricante; (c/ firma reconhecida em cartório).

IMPORTANTE: AS MARCAS DE MATERIAIS, PROCESSOS DE FABRICAÇÃO DOS PRODUTOS E ACESSÓRIOS COMPLEMENTARES, MENCIONADOS NAS ESPECIFICAÇÕES ABAIXO, DEVEM SER CONSIDERADOS COMO PONTOS REFERENCIAIS AOS MODELOS SOLICITADOS: CONSIDERAR COMO PARÂMETROS DE QUALIDADE E FUNCIONALIDADE. TODAS DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT.

Item	Descrição do produto.	Quant.
------	-----------------------	--------



1.



04

Foto meramente ilustrativa

Longarina de três lugares

ENCOSTO- Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.

- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m³ com mínima de 50 mm de espessura média.
- Revestimento do encosto em CEC (couro ecológico) ou 100% poliéster, na cor a definir.
- Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções.
- Suporte do encosto por mola de Aço SAE 1020, curvada e nervurada à frio para aumentar a resistência.
- A fixação do encosto na mola é feita com parafusos do tipo flangeado com trava mecânica no flange e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do encosto.
- A fixação do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos do tipo flangeado com trava mecânica no flange e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.

ASSENTO

- Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura.
- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m³ com no mínimo 50 mm de espessura média.
- Revestimento do assento em qualidade CEC (couro ecológico) ou 100% poliéster.
- Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado, montadas por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções.

BRAÇOS

- Apoia Braços (Americano) injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma de aço SAE 1020 redonda com 7,94 mm de diâmetro, pés de fixação do braço no assento fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 6,35 mm de espessura—tratada quimicamente.
- A fixação do braço no assento é feita com parafusos com trava mecânica no flange, e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.

ESTRUTURA

- Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular com



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>medidas de 30x50 mm com 1,06 mm de espessura da parede, duplos na estrutura horizontal, travessas fabricadas em chapas de aço SAE 1020 FQD com 4,76 mm de espessura. Encaixe cônico fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 FQD com 2,25 mm de espessura. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico.</p> <ul style="list-style-type: none">- Pés laterais em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular medindo-30x70 mm com 1,20 mm de espessura da parede com encaixe cônico e base do pé fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 40x77 mm com 1,90 mm de espessura de parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico na estrutura da longarina.- Sapatas injetadas em polipropileno copolímero, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Reguláveis, ponteiros de acabamento, coberturas de solda (que deixam imperceptíveis as soldas entre os tubos), injetadas em resina termoplástica, polipropileno (PP) que tem como característica alta resistência à fratura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes <p>ACABAMENTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma.- Pintura: eletrostática em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfotizado), revestindo totalmente a partes metálicas com película de aproximadamente 50 a 80 microns com propriedades de resistência a agentes químico. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua a alta temperatura. <p>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</p> <p>Altura do piso até o assento: 460 mm Largura do assento: 480 mm Profundidade da Superfície do assento: 460 mm Altura do encosto: 450 mm Largura do Encosto: 450 mm Profundidade da longarina: 650 mm Altura total da longarina: 915 mm Largura do conjunto 3 lugares: 1740 mm</p>	
2	 <p>Foto meramente ilustrativa</p> <p><u>POLTRONA DIRETOR, BASE FIXA CROMADA E BRAÇOS EM ALUMÍNIO</u></p> <p>Assento e encosto: Poltrona com espaldar médio, assento e encosto constituído em concha única. Estruturado em madeira multilaminada moldada anatomicamente, com apoio lombar, a quente compressão de 10 Kgf/cm², conforme estabelecido nas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de 15 mm; contracapa em peça única para encosto e assento confeccionada em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, revestida em couro natural. O estofamento deverá ser em espuma laminada com alta densidade, com 50 mm de espessura no mínimo, revestido em couro natural; largura do encosto de 500 mm e profundidade da superfície do assento de 475 mm no mínimo;</p>	16



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>largura do encosto de 490 mm e extensão vertical do encosto de 650 mm, no mínimo.</p> <p>Estrutura: base fixa, cromada, constituída por uma estrutura contínua em balanço, confeccionada em tubo de aço com secção elíptica medindo 45X20 mm e espessura da parede de 2,65mm, no mínimo, travada com o mesmo tubo na parte superior, onde são soldadas duas chapas de alumínio com espessura de 5mm no mínimo e medindo 220 X30 mm cada, para fixar na estrutura do assento. Travada em sua extremidade inferior pó tubo de alumínio com diâmetro de 15 mm, no mínimo. A fixação da concha única a estrutura da cadeira será por meio de porcas garras cravadas na estrutura interna do assento.</p> <p>Braços: confeccionados em chapa de alumínio, fixado por buchas de alumínio montada com solda de alumínio polido; possui apóia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço. Todas as peças metálicas, exceto as cromadas, deverão receber pintura epóxi-pó. Cor a definir.</p> <p>Acabamento e pintura: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas, que não são cromadas, deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas, exceto as cromadas, deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.</p>	
3	 <p>Foto meramente ilustrativa</p> <p>Poltrona Giratória Presidente com Relax</p> <p>ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Poltrona com espaldar altoEncosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 18 mm em formato de concha. Curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com alta densidade, com 50 mm de espessura no mínimo, revestido em couro natural.- Contracapa em peça única para encosto e assento confeccionada em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, revestida em couro natural. <p>ASSENTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 18 mm em formato de concha. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com alta densidade com 50 mm de espessura mínima.- Revestimento do assento em couro natural. <p>BRAÇOS</p>	01



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

- Estrutura do braço confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com acabamento cromado.
- Apóia braços em polipropileno copolímero injetado, fixado na estrutura do braço por parafusos.
- Possui nas extremidades capa de acabamento para os parafusos em polipropileno copolímero injetado.

MECANISMO

- Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás acionado por alavanca.
- Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio.
- Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio e tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange inferior com pino de giro em aço trefilado SAE 1213 maciço com 10 mm de diâmetro.

COLUNA

- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, com rolamento axial de giro com esferas tratadas termicamente, possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás em conformidade com a norma DIN 4550 Classe 4.
- Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.
- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado, dividido em partes encaixadas, usado para proteger a coluna.

BASE

- Base giratória desmontável com aranha estampada e cromada de 5 hastes de aço com pino do rodízio soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida a estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.

ACABAMENTO

- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma.
- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à alta temperatura.
- Os componentes metálicos cromados possuem sua superfície preparada através de decapagem química, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada.

DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA

Altura da Cadeira: 1100-1220
Profundidade da Cadeira: 700
Largura da Cadeira: 700
Altura do Encosto: 690



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	Largura do Encosto: 500 Profundidade da Superfície do Assento: 480 Largura do Assento: 510 Altura do Assento: 440-560	
4	 <p>Foto meramente ilustrativa</p> <p>Poltrona Diretor Aproximação S</p> <p>ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 18 mm formato de concha. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com alta densidade e com no mínimo 50 mm de espessura, revestido em couro natural. <p>ASSENTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 18 mm em formato de concha. Possui curvatura na parte frontal do assento.- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com alta densidade e com no mínimo 50 mm de espessura, revestido em couro natural. <p>BRAÇOS</p> <ul style="list-style-type: none">- Estrutura do braço confeccionada em chapa de aço com acabamento cromado.- Apoia braços em polipropileno copolímero injetado ou poliuretano semirrígido. <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none">- Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 31,75 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Possui chapas curvadas à frio para a fixação do assento fabricadas em chapa de Aço SAE 1020 com 4,76mm de espessura, soldado por processo MIG em célula robotizada.- Sapatas injetadas em polipropileno copolímero, com cantos arredondados e rebitas na estrutura, por rebite tipo repuxado. <p>ACABAMENTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Os componentes metálicos cromados possuem sua superfície preparada através de decapagem química, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre	02



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>base niquelada.</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</p> <p>Largura do assento: 510 mm</p> <p>Profundidade da Superfície do assento: 480 mm</p> <p>Altura do encosto: 520 mm</p> <p>Largura do encosto: 500 mm</p> <p>Profundidade total: 660 mm</p> <p>Altura total : 1020 mm</p> <p>Largura total: 630 mm</p> <p>Altura do assento: 500 mm</p>	
5	 <p>Foto meramente ilustrativa</p> <p>Cadeira fixa</p> <p>ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 44 mm de espessura média.- Revestimento do encosto em qualidade em CEC (couro ecológico) ou 100% poliéster.- Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado montada por encaixe em presilha injetada em Poliamida na parte superior do encosto e por parafusos na parte inferior, auxiliando em futuras manutenções.- Sustentação do encosto por mola de Aço SAE 1050 curvada a quente com posterior tratamento térmico, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas.- A fixação do encosto na mola é feita com parafusos do tipo flangeado com trava mecânica no flange, e rebitas na madeira do encosto. <p>ASSENTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 50 mm de espessura média no assento.- Revestimento do assento em qualidade CEC (Couro Ecológico) ou 100% poliéster, fixado por grampos com acabamento zincado.- Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos, auxiliando em futuras manutenções. <p>BRAÇOS</p> <ul style="list-style-type: none">- Apóia-braços integrado a estrutura em aço com acabamento em Polipropileno Copolímero injetado fixado a estrutura por meio de parafusos Phillips. <p>ESTRUTURA</p>	16



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<ul style="list-style-type: none">- Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC.- Tubo de suporte do assento fabricado aço SAE 1010/1020—redondo com aproximadamente 25,40 mm de diâmetro e 2,25mm de espessura de parede.- Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura.- A união das travessas ao tubo de suporte e à estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.- Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. <p>ACABAMENTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma.- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à alta temperatura. <p>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</p> <p>Altura da Cadeira: 970 Profundidade da Cadeira: 655 Largura da Cadeira: 570 Altura do Encosto: 500 Largura do Encosto: 450 Profundidade da Superfície do Assento: 470 Largura do Assento: 480 Altura do Assento: 470</p>	
6	 <p>Foto meramente ilustrativa</p> <p><u>Cadeira giratória executiva</u></p> <p>Cadeira Giratória Secretária Polaina 50 Nylon</p> <p>ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Encosto com estrutura injetada em polipropileno copolímero na cor a definir. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média.	08



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

- Revestimento do encosto em CEC (Couro Ecológico) ou 100% poliéster, fixado por grampos com acabamento zincado.

- Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado, montadas por encaixe, auxiliando em futuras manutenções.

ASSENTO

- Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.

- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média.

- Revestimento do assento em qualidade CEC (Couro Ecológico) ou 100% poliéster, fixado por grampos com acabamento zincado.

- Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções.

BRAÇOS

- Apóia braços em forma de T, com a parte superior do apoio de braço em poliuretano e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado, com alma fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com no mínimo 5 posições de regulagem de altura. Chapa para fixação no assento com furos, permitindo ajuste horizontal por parafuso.

MECANISMO

- Mecanismo com sistema reclinador do encosto, de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com inclinação fixa com 3° de inclinação e 2 furações para fixação do assento. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20° de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador.

- Alavanca de acionamento do SRE possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde a mesma irá frear o mecanismo na posição desejada.

- Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal.

COLUNA

- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico na base fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, com rolamento axial de giro com esferas tratadas termicamente, sistema de regulagem da altura da cadeira com acionamento por mola à gás de acordo com a norma DIN 4550 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.

- Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.

- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.

- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado, dividido em partes encaixadas, usada para proteger a coluna.

BASE

- Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 tubular retangular 20x30, soldadas com cone central em aço SAE 1012 com parede 2,25 mm e diâmetro 57,15 mm. Pino do rodízio de aço SAE 1213 com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com-capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares.



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

<p>- Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.</p> <p>ACABAMENTO</p> <p>- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma;</p> <p>-A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à alta temperatura.</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</p> <p>Altura do Encosto: 370 mm Largura do Encosto: 450 mm Profundidade da Superfície do Assento: 420 mm Largura do Assento: 460 mm Profundidade total da cadeira: 700 mm Altura total da cadeira: 820-1014 mm Altura do Assento: 430-550 mm Largura total da cadeira: 700</p>	
--	--

LOTE 04

Item	Descrição do produto.	Quant.
1.	 <p>Foto meramente ilustrativa</p> <p>Púlpito EM ACRILICO MEDIDAS: 1200MM ALTURA 850MM LARGURA 450MM PROFUNDIDA FABRICADO EM ACRILICO IMPORTADO DE ALTA QUALIDADE NORMAS AMERICANA - ACRILICO CRISTAL (TRANSPARENTE) ESPESSURA DE 10 MM ; Possuir sustentação (base) para papel e para porta copo, com dimensão de 60cm x 40cm; e) Possuir sustentação inferior.</p>	01



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

LOTE 05 – Reforma da Mesa Diretora

Item	Descrição do produto.	Quant.
1.	<u>Reforma da mesa diretora do Plenário</u> Serviço de reparo em mesa diretora da câmara municipal de Marataízes com troca de madeira, troca do tablado, troca de alisar, pintura com verniz, mão de obra e material incluso, inclusive desmontagem e montagem.	01
2.	<u>Suporte para púlpito composto de:</u> Medidas de 1600x 1600, 30 cm de altura, composto com revestimento em madeira maciça, passagem de fiação na parte interna, confeccionado em madeira de lei tipo angelim em pedra com pintura natural e verniz. O mesmo segue o padrão da mesa diretora do plenário.	01

A empresa interessada em participar do certame, deverá fazer visita prévia em até 48 horas antes do certame, para certificar-se da reforma da Mesa Diretora (Lote 05), como também da conferência das medidas das persianas e local de instalação (Lote 01).



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

ANEXO VII MODELO DA PROPOSTA DE PREÇOS PREGÃO PRESENCIAL Nº 11/2017

Prezado(s) Senhor(es),

Após examinar todas as cláusulas e condições estipuladas no Edital nº 11/2017, apresentamos nossa proposta nos termos consignados no mencionado ato convocatório e seus anexos, com os quais concordamos plenamente.

Nossa proposta é válida pelo prazo de 60 (sessenta) dias, contados da data prevista para a entrega da mesma, sendo o preço ofertado firme e irrevogável durante o prazo de validade.

Informamos que estão inclusos nos preços ofertados todos os tributos, custos e despesas diretas ou indiretas, sendo de nossa inteira responsabilidade, ainda, os que porventura venham a ser omitidos na proposta ou incorretamente cotados.

O valor total de nossa proposta para o fornecimento dos produtos, conforme as especificações no Termo de Referência, Anexo I do Edital nº 11/2017 é de R\$ _____ (_____), conforme planilha a seguir.

Local, ____ de _____ de 2017.

Identificação e assinatura do representante legal/procurador

LOTE 01 – AQUISIÇÃO E INSTALAÇÃO DE PERSIANAS

Item	Descrição do produto.	Quant	V. UNIT R\$	V. TOTAL R\$
1	Aquisição e instalação de Persiana vertical em Lâminas de PVC (antichama), nas cores bege ou cinza claro, largura de 9cm, montadas em trilhos de alumínio anodizado, com dispositivos para acionamento das lâminas que possibilitem a rotação de 180° e recolhimento para os lados (unilateral ou bilateral, conforme o caso), referência Hunter Douglas, ref. Luxaflex, ou similar. Os acionamentos de rotação e de recolhimento das persianas serão efetuados por cordões sintéticos apropriados (liso e com contas plásticas), devidamente ajustados à altura adequada de utilização, devendo a cor ser da mesma tonalidade das tiras das persianas. Para a interligação horizontal na base das tiras das persianas deverá ser utilizado cordão flexível de contas plásticas, ajustado de modo a controlar a distância entre as tiras, sem prejuízo da movimentação das mesmas. Garantia contra defeitos de fabricação e/ou material de 1(um) ano a partir da data de emissão da nota fiscal. Medidas de 2620 mm de comprimento, 2470 mm de altura, A EMPRESA ARREMATANTE DEVERÁ APRESENTAR AMOSTRAGEM			



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

2	Aquisição e instalação de Persiana vertical em Lâminas de PVC (antichama), nas cores bege ou cinza claro , largura de 9cm, montadas em trilhos de alumínio anodizado, com dispositivos para acionamento das lâminas que possibilitem a rotação de 180° e recolhimento para os lados (unilateral ou bilateral, conforme o caso), referência Hunter Douglas, ref. Luxaflex, ou similar. Os acionamentos de rotação e de recolhimento das persianas serão efetuados por cordões sintéticos apropriados (liso e com contas plásticas), devidamente ajustados à altura adequada de utilização, devendo a cor ser da mesma tonalidade das tiras das persianas. Para a interligação horizontal na base das tiras das persianas deverá ser utilizado cordão flexível de contas plásticas, ajustado de modo a controlar a distância entre as tiras, sem prejuízo da movimentação das mesmas. Garantia contra defeitos de fabricação e/ou material de 1(um) ano a partir da data de emissão da nota fiscal. Medidas de 2620 mm de comprimento, 2470 mm de altura, A EMPRESA ARREMATANTE DEVERÁ APRESENTAR AMOSTRAGEM	01		
3	Aquisição e instalação de Persiana vertical em Lâminas de PVC (antichama), nas cores bege ou cinza claro , largura de 9cm, montadas em trilhos de alumínio anodizado, com dispositivos para acionamento das lâminas que possibilitem a rotação de 180° e recolhimento para os lados (unilateral ou bilateral, conforme o caso), referência Hunter Douglas, ref. Luxaflex, ou similar. Os acionamentos de rotação e de recolhimento das persianas serão efetuados por cordões sintéticos apropriados (liso e com contas plásticas), devidamente ajustados à altura adequada de utilização, devendo a cor ser da mesma tonalidade das tiras das persianas. Para a interligação horizontal na base das tiras das persianas deverá ser utilizado cordão flexível de contas plásticas, ajustado de modo a controlar a distância entre as tiras, sem prejuízo da movimentação das mesmas. Garantia contra defeitos de fabricação e/ou material de 1(um) ano a partir da data de emissão da nota fiscal. Medidas de 1720 mm de comprimento, 2470 mm de altura, A EMPRESA ARREMATANTE DEVERÁ APRESENTAR AMOSTRAGEM	01		
4	Aquisição e instalação de Persiana vertical em Lâminas de PVC (antichama), nas cores bege ou cinza claro , largura de 9cm, montadas em trilhos de alumínio anodizado, com dispositivos para acionamento das lâminas que possibilitem a rotação de 180° e recolhimento para os lados (unilateral ou bilateral, conforme o caso), referência Hunter Douglas, ref. Luxaflex, ou similar. Os acionamentos de rotação e de recolhimento das persianas serão efetuados por cordões sintéticos apropriados (liso e com contas plásticas), devidamente ajustados à altura adequada de utilização, devendo a cor ser da mesma tonalidade das tiras das persianas. Para a interligação horizontal na base das tiras das persianas deverá ser utilizado cordão flexível de contas plásticas, ajustado de modo a controlar a distância entre as tiras, sem prejuízo da movimentação das mesmas. Garantia contra defeitos de fabricação e/ou material de 1(um) ano a partir da data de emissão da nota fiscal. Medidas de 900 mm de comprimento, 2470 mm de altura,	01		
5	Aquisição e instalação de Persiana vertical em Lâminas de PVC (antichama), nas cores bege ou cinza claro , largura de 9cm, montadas	01		



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>em trilhos de alumínio anodizado, com dispositivos para acionamento das lâminas que possibilitem a rotação de 180° e recolhimento para os lados (unilateral ou bilateral, conforme o caso), referência Hunter Douglas, ref. Luxaflex, ou similar. Os acionamentos de rotação e de recolhimento das persianas serão efetuados por cordões sintéticos apropriados (liso e com contas plásticas), devidamente ajustados à altura adequada de utilização, devendo a cor ser da mesma tonalidade das tiras das persianas. Para a interligação horizontal na base das tiras das persianas deverá ser utilizado cordão flexível de contas plásticas, ajustado de modo a controlar a distância entre as tiras, sem prejuízo da movimentação das mesmas. Garantia contra defeitos de fabricação e/ou material de 1(um) ano a partir da data de emissão da nota fiscal.</p> <p>Medidas de 2620 mm de comprimento, 2470 mm de altura, A EMPRESA ARREMATANTE DEVERÁ APRESENTAR AMOSTRAGEM</p>			
6	<p>Aquisição e instalação de Persiana vertical em Lâminas de PVC (antichama), nas cores bege ou cinza claro, largura de 9cm, montadas em trilhos de alumínio anodizado, com dispositivos para acionamento das lâminas que possibilitem a rotação de 180° e recolhimento para os lados (unilateral ou bilateral, conforme o caso), referência Hunter Douglas, ref. Luxaflex, ou similar. Os acionamentos de rotação e de recolhimento das persianas serão efetuados por cordões sintéticos apropriados (liso e com contas plásticas), devidamente ajustados à altura adequada de utilização, devendo a cor ser da mesma tonalidade das tiras das persianas. Para a interligação horizontal na base das tiras das persianas deverá ser utilizado cordão flexível de contas plásticas, ajustado de modo a controlar a distância entre as tiras, sem prejuízo da movimentação das mesmas. Garantia contra defeitos de fabricação e/ou material de 1(um) ano a partir da data de emissão da nota fiscal.</p> <p>Medidas de 3100 mm de comprimento, 2470 mm de altura, A EMPRESA ARREMATANTE DEVERÁ APRESENTAR AMOSTRAGEM</p>	03		

LOTE 02 – MOBILIÁRIO

Item	Descrição do produto.	Quant	V. UNIT R\$	V. TOTAL R\$
1	<p><u>MESA DE REUNIÃO OVAL</u></p> <p><u>Medidas 3600 mm comprimento, 1000 mm profundidade, 740 mm Altura.</u></p> <p><u>Tampo</u> com formato oval, na cor a definir, com espessura mínima de 25 mm, formando peça única, confeccionadas com chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. norma de metodologias de referência NBR 15761/2009. A face inferior do tampo é revestida com filme termo-prensado de melaminico de baixa pressão (BP) na cor branca, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da face</p>	01		



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>superior do tampo é usinada 15°, e o revestimento deve ser em película de PVC termo-formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm, dispensando desta forma o uso de acabamentos do tipo fitas de bordo ou Perfis de PVC. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6 extremamente resistente, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. As chapas possuem densidade mínima de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA-SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a alta temperatura. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Este é liso e extremamente resistente.</p>			
2	<p><u>MESA EM L.</u> <u>COMPOSTA DE SEGUINTE MEDIDAS 1600 X 1600</u> <u>COMPRX600X750 MM</u></p> <p>Tampo: Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície</p>	01		



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis. As chapas possuem densidade média de no 595 kg/m³, densidade média da camada externa 900 kg/m³, resistência média à tração perpendicular kgf/cm² de no 4,5, resistência média à flexão estática kgf/cm² de 135. O tampo é encabeçado através de fita de bordo com espessura de 2,5mm produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo Hot Melt, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 2,5mm, seguindo normas ABNT. Fixado ao corpo (laterais e travessa) através de conjunto chapa metálica estampada 60 x 40 x 1,90</p> <p>Saia Confeccionada em chapas de madeira MDP BP de 18 mm de média densidade (Medium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³, resistência média a tração perpendicular de 5,5 kgf/cm. São encabeçadas através de fita de bordo de 1 mm de espessura produzida em Poliestireno.</p> <p>Pé Central Confeccionado com tubo de aço, dimensões de 60 x 60 x 1,20mm de espessura, recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa a 200° C, sapata regulável de altura de nylon injetado, duto vertical interno para passagem de cabos do chão ao tampo da mesa.</p> <p>Pés Laterais Direita/Esquerda Confeccionadas em chapas de aço, sendo a base superior para fixação do tampo de 400 x 55 x 1,90mm de espessura contendo 4 furos para fixação do tampo, soldadas a estrutura vertical confeccionada em chapas de aço estampadas e dobradas 670mm x 170mm x 1,20mm de espessura reforçada no vão interno por chapa em “L” 310mm x 50mm x 0,90mm. Tampa removível 600 mm x 85mm x 0,90, vão interno recorte inferior e superior para passagem de fiação entre o chão e o tampo. Base inferior reforçada produzida em chapa de aço dobrada repuxada em diagonal, dispensa uso de ponteiras, chapinha de reforço inferior frontal/traseiro com 1,90mm de espessura. Recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa de alta temperatura.</p>			
3	<p><u>MESA EM L.</u> <u>COMPOSTA DE SEGUINTE MEDIDAS 2000 X 2000</u> <u>COMPRX600X750 MM</u></p> <p>Tampo: Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Medium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e</p>	04		



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>econômico para a produção de móveis. As chapas possuem densidade média de 595 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³. O tampo é encabeçado através de fita de bordo de 2,5mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo Hot Melt, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 2,5mm, seguindo normas ABNT. Fixado ao corpo (laterais e travessa) através de conjunto chapa metálica estampada. Passa cabos em PVC.</p> <p>Saia Confeccionada em chapas de madeira MDP BP de 18 mm de média densidade (Medium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³. São encabeçadas através de fita de bordo 1 mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo Hot Melt, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 1mm.</p> <p>Pé Central Confeccionado com tubo de aço, dimensões de 60 x 60 x 1,20mm de espessura, recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa com alta temperatura, sapata regulável de altura de nylon injetado, duto vertical interno para passagem de cabos do chão ao tampo da mesa.</p> <p>Pés Laterais Direita/Esquerda Confeccionadas em chapas de aço, sendo a base superior para fixação do tampo de 400 x 55 x 1,90mm de espessura, fixado ao tampo com parafusos, soldadas a estrutura vertical confeccionada em chapas de aço estampadas e dobradas de 670mm x 170mm x 1,20mm de espessura reforçada no vão interno por chapa em “L”. Tampa removível medindo 600 mm x 85mm x 0,90, vão interno recorte inferior e superior para passagem de fiação entre o chão e o tampo. Base inferior reforçada produzida em chapa de aço dobrada com 540mm de comprimento x 60 mm de largura com espessura de 1,90 repuxada em diagonal. Recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa a alta temperatura.</p>			
4	<p><u>MESA EM L.</u> <u>COMPOSTA DE SEQUITES MEDIDAS 1400 X 1400</u> <u>COMPRX600X750 MM</u></p> <p>Tampo: Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Medium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis. As chapas possuem densidade média de 595 kg/m³, densidade média da camada externa 900 kg/m³, resistência média à tração perpendicular kgf/cm² 4,5. O tampo é encabeçado através de fita de bordo 2,5mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo Hot Melt, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 2,5mm, seguindo</p>	07		



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>normas ABNT.</p> <p>Saia Confeccionada em chapas de madeira MDP BP de 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>Pé Central Confeccionado com tubo de aço, dimensões de 60 x 60 x 1,20mm de espessura, recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa a alta temperatura, sapata regulável de altura de nylon injetado, duto vertical interno para passagem de cabos do chão ao tampo da mesa.</p> <p>Pés Laterais Direita/Esquerda Confeccionadas em chapas de aço, sendo a base superior para fixação do tampo de 400 x 55 x 1,90mm de espessura contendo furos para fixação do tampo, soldadas a estrutura vertical confeccionada em chapas de aço estampadas e dobradas 670mm x 170mm x 1,20mm de espessura reforçada no vão interno por chapa em “L” 310mm x 50mm x 0,90mm. Tampa removível medindo 600mm x 85mm x 0,90, vão interno recorte inferior e superior para passagem de fiação entre o chão e o tampo. Base inferior reforçada produzida em chapa de aço dobrada com 540mm de comprimento x 60 mm de largura com espessura de 1,90 repuxada em diagonal, dispensa uso de ponteiros, chapinha de reforço inferior frontal/traseiro com 1,90mm de espessura. Recebe tratamento anticorrosivo (lavagem – decapagem – fosfatização) pintura eletrostática, tinta epóxi texturizada, polimerizada em estufa em alta temperatura.</p>			
5	<p><u>Armário composto alto composto de:</u></p> <p>Tampo: Confeccionado em chapas de madeira MDP BP de 25 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis. As chapas possuem densidade média de 595 kg/m³, densidade média da camada externa 900 kg/m³. O tampo é encabeçado através de fita de bordo 2,5mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo Hot Melt, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 2,5mm, seguindo normas ABNT.</p> <p>Portas (01 Porta Esquerda 01 Porta Direita) Confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média</p>	07		



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>da camada externa de 900 kg/m³. São fixadas ao móvel pré marcado com 02 dobradiças (cada porta). Para um melhor alinhamento, possui três regulagens sendo de altura, profundidade/pressão e recobrimento lateral. Na porta direita está alocada a fechadura cilíndrica com travamento por lingueta e chapinha metálica fixada ao tampo, conta com duas chaves, principal e reserva escamoteáveis (dobráveis) acabamento zincado com capa plástica. A porta esquerda trava-se automaticamente ao chavear a porta direita por chapa metálica zincada.</p> <p>Prateleira Confeccionada em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³, 6 suportes por prateleira, alojados em buchas de aço, travadas por cantoneiras.</p> <p>Corpo (01 Lateral Direita, 01 Lateral Esquerda, 01 Base inferior e 01 Fundo) Confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³.</p> <p>Requadro metálico Produzidos com tubo de aço SAE 1010/1020 20x20x0,90 seção quadrada.</p> <p>Soldada pelo processo MIG, tratamento anticorrosivo, rebites para fixação das sapatas niveladoras de altura. Pintado com tinta epóxi pó, cura em estufa em alta temperatura.</p>			
6	<p>Armário baixo.</p> <p>Tampo: Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis. As chapas possuem densidade média de 595 kg/m³, densidade média da camada externa 900 kg/m³. O tampo é encabeçado através de fita de bordo 2,5mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo Hot Melt, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 2,5mm, seguindo normas ABNT.</p> <p>Portas (01 Porta Esquerda 01 Porta Direita) Confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel</p>	03		



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³. Para um melhor alinhamento, possui três regulagens sendo de altura, profundidade/pressão e recobrimento lateral. Na porta direita está alocada a fechadura cilíndrica com travamento por lingueta e chapinha metálica fixada ao tampo, conta com duas chaves, principal e reserva escamoteáveis (dobráveis) acabamento zincado com capa plástica. A porta esquerda trava-se automaticamente ao chavar a porta direita por chapa metálica zincada devidamente parafusada.</p> <p>Prateleira Confeccionada em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Medium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³. São encabeçadas através de fita de bordo 1 mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo Hot Melt, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 1mm.</p> <p>São apoiadas em suportes metálicos de superfície plana, travadas por cantoneiras.</p> <p>Corpo (01 Lateral Direita, 01 Lateral Esquerda, 01 Base inferior e 01 Fundo) Confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Medium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³.</p> <p>Requadro metálico Produzidos com tubo de aço SAE 1010/1020 20x20x0,90 seção quadrada.</p> <p>Soldada pelo processo MIG, tratamento anticorrosivo, rebites para fixação das sapatas niveladoras de altura. Pintado com tinta epóxi pó, cura em estufa em alta temperatura.</p> <p>Medidas a serem seguidas: 800 mm de largura, 730 mm de altura, 450 mm de profundidade</p>			
7	<p>Mesa retangular Medidas de 1:40 X 60 X 74</p> <p>Tampo: Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Medium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas</p>	02		



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis. As chapas possuem densidade média de 595 kg/m³, densidade média da camada externa 900 kg/m³, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de no mínimo 2,5mm, seguindo normas ABNT.</p> <p>Saia Confeccionada em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³. São encabeçadas através de fita de bordo 1 mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo Hot Melt,—suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 1mm.</p> <p>Laterais Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis. As chapas possuem densidade média de 595 kg/m³, densidade média da camada externa 900 kg/m³.</p> <p>Medidas aproximadas de 1400comprimentox730altura x600 profundidade.</p>			
8	<p>Gaveteiro móvel</p> <p>Tampo: Confeccionado em chapas de madeira MDP BP 25 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis. As chapas possuem densidade média de 595 kg/m³, densidade média da camada externa 900 kg/m³, suas arestas recebem acabamento com raio ergonômico de 2,5mm, seguindo normas ABNT.</p> <p>Frentes Gaveta: (02 Frente de gaveta menor e 02 frentes de gaveta maior)_Confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Médium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p>	05		



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

<p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³. O gaveteiro possui travamento total das gavetas, sendo a primeira dotada de fechadura cilíndrica com travamento por pino acionando sistema.</p> <p>Corpo Gaveteiro: (01 lateral direita, 01 lateral esquerda, 01 base, 01 fundo 02 laterais gaveta direita menor, 02 laterais de gaveta esquerda menor 02 laterais gaveta direita maior, 02 laterais de gaveta esquerda maior, 02 costa menor 01 costa maior e 03 fundo de gaveta) Com exceção dos fundos de gaveta, as demais peças confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 18 mm de média densidade (Medium Density Particleboard). São aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com laminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces. Destaca-se pela característica de sua superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira. Sendo um produto tecnológico e econômico para a produção de móveis.</p> <p>As chapas possuem densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³. Os fundos das gavetas são produzidos em chapa dura com acabamento em pintura a base d'água e secagem ultravioleta, a chapa dura é ideal para ser aplicada em fundos de moveis e gavetas. Todas as gavetas são apoiadas em trilhos telescópicos com abertura total e limitador de curso, deslizados por esferas de aço, com 400mm de profundidade total x 45mm de altura total com capacidade 35kg carga máxima por gaveta, produzidos em aço com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado.</p> <p>Medidas aproximadas a serem seguidas: largura 485 mm, altura 665, Profundidade 500.</p>			
---	--	--	--

LOTE 03 - CADEIRAS

Item	Descrição do produto.	Quant	V. UNIT R\$	V. TOTAL R\$
1	<p><u>Longarina de três lugares</u> ENCOSTO- Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.</p> <ul style="list-style-type: none">- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m³ com mínima de 50 mm de espessura média.- Revestimento do encosto em CEC (couro ecológico) ou 100% poliéster, na cor a definir.- Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções.- Suporte do encosto por mola de Aço SAE 1020, curvada e nervurada à frio para aumentar a resistência.- A fixação do encosto na mola é feita com parafusos do tipo flangeado com trava mecânica no flange e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do encosto.- A fixação do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos do tipo flangeado com trava mecânica no flange e porcas de	04		



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

<p>garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.</p> <p>ASSENTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura.- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m³ com no mínimo 50 mm de espessura média.- Revestimento do assento em qualidade CEC (couro ecológico) ou 100% poliéster.- Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado, montadas por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções. <p>BRAÇOS</p> <ul style="list-style-type: none">- Apoia Braços (Americano) injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma de aço SAE 1020 redonda com 7,94 mm de diâmetro, pés de fixação do braço no assento fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 6,35 mm de espessura-tratada quimicamente.- A fixação do braço no assento é feita com parafusos com trava mecânica no flange, e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none">- Estrutura da longarina em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular com medidas de 30x50 mm com 1,06 mm de espessura da parede, duplos na estrutura horizontal, travessas fabricadas em chapas de aço SAE 1020 FQD com 4,76 mm de espessura. Encaixe cônico fabricado em chapa de aço SAE 1010/1020 FQD com 2,25 mm de espessura. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico.- Pés laterais em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 retangular medindo 30x70 mm com 1,20 mm de espessura da parede com encaixe cônico e base do pé fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo 40x77 mm com 1,90 mm de espessura de parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico na estrutura da longarina.- Sapatas injetadas em polipropileno copolímero, com engate no tubo para evitar que se soltem do mesmo. Reguláveis, ponteiros de acabamento, coberturas de solda (que deixam imperceptíveis as soldas entre os tubos), injetadas em resina termoplástica, polipropileno (PP) que tem como característica alta resistência à fratura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes <p>ACABAMENTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma.- Pintura: eletrostática em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfotizado), revestindo totalmente a partes metálicas com película de aproximadamente 50 a 80 microns com propriedades de resistência a			
---	--	--	--



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>agentes químico. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua a alta temperatura.</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA: Altura do piso até o assento: 460 mm Largura do assento: 480 mm Profundidade da Superfície do assento: 460 mm Altura do encosto: 450 mm Largura do Encosto: 450 mm Profundidade da longarina: 650 mm Altura total da longarina: 915 mm Largura do conjunto 3 lugares: 1740 mm</p>			
2	<p><u>POLTRONA DIRETOR, BASE FIXA CROMADA E BRAÇOS EM ALUMÍNIO</u></p> <p>Assento e encosto: Poltrona com espaldar médio, assento e encosto constituído em concha única. Estruturado em madeira multilaminada moldada anatomicamente, com apoio lombar, a quente compressão de 10 Kg/cm², conforme estabelecido nas NBR 14006 e NR-17, com espessura mínima de 15 mm; contracapa em peça única para encosto e assento confeccionada em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, revestida em couro natural. O estofamento deverá ser em espuma laminada com alta densidade, com 50 mm de espessura no mínimo, revestido em couro natural; largura do encosto de 500 mm e profundidade da superfície do assento de 475 mm no mínimo; largura do encosto de 490 mm e extensão vertical do encosto de 650 mm, no mínimo.</p> <p>Estrutura: base fixa, cromada, constituída por uma estrutura contínua em balanço, confeccionada em tubo de aço com secção elíptica medindo 45X20 mm e espessura da parede de 2,65mm, no mínimo, travada com o mesmo tubo na parte superior, onde são soldadas duas chapas de alumínio com espessura de 5mm no mínimo e medindo 220 X30 mm cada, para fixar na estrutura do assento. Travada em sua extremidade inferior pó tubo de alumínio com diâmetro de 15 mm, no mínimo. A fixação da concha única a estrutura da cadeira será por meio de porcas garras cravadas na estrutura interna do assento.</p> <p>Braços: confeccionados em chapa de alumínio, fixado por buchas de alumínio montada com solda de alumínio polido; possui apóia-braços injetado em poliuretano semirrígido, na parte superior da estrutura do braço. Todas as peças metálicas, exceto as cromadas, deverão receber pintura epóxi-pó. Cor a definir.</p> <p>Acabamento e pintura: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas, que não são cromadas, deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas, exceto as cromadas, deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.</p>	16		
3	<p><i>Poltrona Giratória Presidente com Relax</i></p>	01		



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

<p>ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Poltrona com espaldar alto <p>Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 18 mm em formato de concha. Curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.</p> <ul style="list-style-type: none">- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com alta densidade, com 50 mm de espessura no mínimo, revestido em couro natural.- Contracapa em peça única para encosto e assento confeccionada em madeira compensada com espessura mínima de 6 mm, revestida em couro natural. <p>ASSENTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 18 mm em formato de concha. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com alta densidade com 50 mm de espessura mínima.- Revestimento do assento em couro natural. <p>BRAÇOS</p> <ul style="list-style-type: none">- Estrutura do braço confeccionada em chapa de aço NBR 6658 com 4,75 mm de espessura com acabamento cromado.- Apóia braços em polipropileno copolímero injetado, fixado na estrutura do braço por parafusos.- Possui nas extremidades capa de acabamento para os parafusos em polipropileno copolímero injetado. <p>MECANISMO</p> <ul style="list-style-type: none">- Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes.- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás acionado por alavanca.- Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio.- Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio e tubo de giro fabricado em aço SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange inferior com pino de giro em aço trefilado SAE 1213 maciço com 10 mm de diâmetro. <p>COLUNA</p> <ul style="list-style-type: none">- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, com rolamento axial de giro com esferas tratadas termicamente, possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás em conformidade com a norma DIN 4550 Classe 4.- Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.			
---	--	--	--



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.</p> <p>- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado, dividido em partes encaixadas, usado para proteger a coluna.</p> <p>BASE</p> <p>- Base giratória desmontável com aranha estampada e cromada de 5 hastes de aço com pino do rodízio soldado na extremidade da haste, evitando que se soltem, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida a estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.</p> <p>ACABAMENTO</p> <p>- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma.</p> <p>- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à alta temperatura.</p> <p>- Os componentes metálicos cromados possuem sua superfície preparada através de decapagem química, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada.</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA</p> <p>Altura da Cadeira: 1100-1220 Profundidade da Cadeira: 700 Largura da Cadeira: 700 Altura do Encosto: 690 Largura do Encosto: 500 Profundidade da Superfície do Assento: 480 Largura do Assento: 510 Altura do Assento: 440-560</p>			
4	<p>Poltrona Diretor Aproximação S</p> <p>ENCOSTO</p> <p>- Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 18 mm formato de concha. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.</p> <p>- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com alta densidade e com no mínimo 50 mm de espessura, revestido em couro natural.</p> <p>ASSENTO</p> <p>- Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 18 mm em formato de concha. Possui curvatura na parte frontal do assento.</p> <p>- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com alta densidade e com no</p>	02		



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>mínimo 50 mm de espessura, revestido em <u>couro natural</u>.</p> <p>BRAÇOS</p> <ul style="list-style-type: none">- Estrutura do braço confeccionada em chapa de aço com acabamento cromado.- Apóia braços em polipropileno copolímero injetado ou poliuretano semirrígido. <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none">- Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 31,75 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Possui chapas curvadas à frio para a fixação do assento fabricadas em chapa de Aço SAE 1020 com 4,76mm de espessura, soldado por processo MIG em célula robotizada.- Sapatas injetadas em polipropileno copolímero, com cantos arredondados e rebitadas na estrutura, por rebite tipo repuxado. <p>ACABAMENTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Os componentes metálicos cromados possuem sua superfície preparada através de decapagem química, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. <p>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</p> <p>Largura do assento: 510 mm Profundidade da Superfície do assento: 480 mm Altura do encosto: 520 mm Largura do encosto: 500 mm Profundidade total: 660 mm Altura total : 1020 mm Largura total: 630 mm Altura do assento: 500 mm</p>			
5	<p><u>Cadeira fixa</u></p> <p>ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura anatômica de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 44 mm de espessura média.- Revestimento do encosto em qualidade em CEC (couro ecológico) ou 100% poliéster.- Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado montada por encaixe em presilha injetada em Poliamida na parte superior do encosto e por parafusos na parte inferior, auxiliando em futuras manutenções.- Sustentação do encosto por mola de Aço SAE 1050 curvada a quente com posterior tratamento térmico, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas.- A fixação do encosto na mola é feita com parafusos do tipo flangeado com trava mecânica no flange, e rebitadas na madeira do encosto. <p>ASSENTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular	16		



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	<p>de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 Kg/m³ com 50 mm de espessura média no assento.</p> <ul style="list-style-type: none">- Revestimento do assento em qualidade CEC (Couro Ecológico) ou 100% poliéster,-fixado por grampos com acabamento zincado.- Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado, montada por grampos com acabamento zincado e parafusos, auxiliando em futuras manutenções. <p>BRAÇOS</p> <ul style="list-style-type: none">- Apóia-braços integrado a estrutura em aço com acabamento em Polipropileno Copolímero injetado fixado a estrutura por meio de parafusos Phillips. <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none">- Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura de parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC.- Tubo de suporte do assento fabricado aço SAE 1010/1020-redondo com aproximadamente 25,40 mm de diâmetro e 2,25mm de espessura de parede.- Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura.- A união das travessas ao tubo de suporte e à estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.- Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. <p>ACABAMENTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma.- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à alta temperatura. <p>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</p> <p>Altura da Cadeira: 970 Profundidade da Cadeira: 655 Largura da Cadeira: 570 Altura do Encosto: 500 Largura do Encosto: 450 Profundidade da Superfície do Assento: 470 Largura do Assento: 480 Altura do Assento: 470</p>			
6	<p><u>Cadeira giratória executiva</u></p> <p>Cadeira Giratória Secretaria Polaina 50 Nylon</p> <p>ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Encosto com estrutura injetada em polipropileno copolímero na cor a	08		



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

<p>definir. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.</p> <ul style="list-style-type: none">- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média.- Revestimento do encosto em CEC (Couro Ecológico) ou 100% poliéster, fixado por grampos com acabamento zincado.- Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado, montadas por encaixe, auxiliando em futuras manutenções. <p>ASSENTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.- Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média.- Revestimento do assento em qualidade CEC (Couro Ecológico) ou 100% poliéster, fixado por grampos com acabamento zincado.- Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções. <p>BRAÇOS</p> <ul style="list-style-type: none">- Apóia braços em forma de T, com a parte superior do apoio de braço em poliuretano e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado, com alma fabricada em chapa de aço SAE 1020—com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com no mínimo 5 posições de regulagem de altura. Chapa para fixação no assento com furos, permitindo ajuste horizontal por parafuso. <p>MECANISMO</p> <ul style="list-style-type: none">- Mecanismo com sistema reclinador do encosto, de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com inclinação fixa com 3° de inclinação e 2 furações para fixação do assento. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20° de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador.- Alavanca de acionamento do SRE possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde a mesma irá frear o mecanismo na posição desejada.- Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal. <p>COLUNA</p> <ul style="list-style-type: none">- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico na base fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, com rolamento axial de giro com esferas tratadas termicamente, sistema de regulagem da			
--	--	--	--



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

<p>altura da cadeira com acionamento por mola à gás de acordo com a norma DIN 4550 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.</p> <ul style="list-style-type: none">- Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse.- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado, dividido em partes encaixadas, usada para proteger a coluna. <p>BASE</p> <ul style="list-style-type: none">- Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 tubular retangular 20x30, soldadas com cone central em aço SAE 1012 com parede 2,25 mm e diâmetro 57,15 mm. Pino do rodízio de aço SAE 1213 com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares.- Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação. <p>ACABAMENTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma;-A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados- Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à alta temperatura. <p>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</p> <p>Altura do Encosto: 370 mm Largura do Encosto: 450 mm Profundidade da Superfície do Assento: 420 mm Largura do Assento: 460 mm Profundidade total da cadeira: 700 mm Altura total da cadeira: 820-1014 mm Altura do Assento: 430-550 mm Largura total da cadeira: 700</p>			
--	--	--	--

LOTE 04

Item	Descrição do produto.	Quant	V. UNIT R\$	V. TOTAL R\$
1	Púlpito EM ACRILICO MEDIDAS: 1200MM ALTURA 850MM LARGURA 450MM	01		



Câmara Municipal de Marataízes

Estado do Espírito Santo

	PROFUNDIDA FABRICADO EM ACRILICO IMPORTADO DE ALTA QUALIDADE NORMAS AMERICANA - ACRILICO CRISTAL (TRANSPARENTE) ESPESSURA DE 10 MM ; Possuir sustentação (base) para papel e para porta copo, com dimensão de 60cm x 40cm; e) Possuir sustentação inferior.			
--	---	--	--	--

LOTE 05 – Reforma da Mesa Diretora

Item	Descrição do produto.	Quant	V. UNIT R\$	V. TOTAL R\$
1	<u>Reforma da mesa diretora do Plenário</u> Serviço de reparo em mesa diretora da câmara municipal de Marataízes com troca de madeira, troca do tablado, troca de alisar, pintura com verniz, mão de obra e material incluso, inclusive desmontagem e montagem.	01		
2	<u>Suporte para púlpito composto de:</u> Medidas de 1600x 1600, 30 cm de altura, composto com revestimento em madeira maciça, passagem de fiação na parte interna, confeccionado em madeira de lei tipo angelim em pedra com pintura natural e verniz. O mesmo segue o padrão da mesa diretora do plenário.	01		

2 – Fica alterada a data de abertura das propostas para o dia 21 de dezembro de 2017, às 13:30h.

DATA DO CREDENCIAMENTO: 12:30h às 13:30h do dia 21/12/2017.

INICIO DA SESSÃO DE DISPUTA: às 13:30h do dia 21/12/2017.

ENDEREÇO: Av. Gov. Francisco Lacerda de Aguiar, nº 113 – Bairro Cento – Marataízes/ES – Cep 29.345-000.

3 – Os demais itens e subitens constantes do Edital do Pregão Presencial nº 11/2017, permanecem inalterados.

Marataízes/ES, em 11 de dezembro de 2017.

Maria Elizabeth Duarte Ruffolo
Pregoeira

Equipe de Apoio:

Rebeca Rauta Morghetti

Wendell Rangel Paiva

Daiana A. de C. Oliveira

Luiz Fernando B. Barros